附件1

企业数字化转型需求表

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **企业类型** | **主要**  **产品** | **需求类别** | **详细功能要求** |
| 1 | 中小企业 | 薄膜 | 数据采集 | 1. 投料端实时数据录入 2. 主机端实时数据录入 3. 收卷端实时数据输出 4. 仓库自动化数据录入和输出 |
| 2 | 大型企业 | 光伏 | 工业大模型 | AI大模型在生产管理数据应用（数据分析） |
| 3 | 中小企业 | 电缆、机械 | 生产管理 | MES系统 （生产管理） |
| 4 | 大型企业 | 钢管钢绳 | 生产管理 | 实现MES自动投料、下料和报工等功能，提升报工的准确率和及时性，并打通其与销售、技术、检验、供应等系统的连接，全面提高人、机、物、料的信息反馈速度。 |
| 5 | 数据管理 | 融合打通各分公司的检验数据互联共享，实现所有检验数据自动从系统中实时调取并进行分类、整理 、统计，提升统计报表的可视化，同时实现异常数据自动报警，最终实现“少检”甚至“不检”。 |
| 6 | 设备管理 | 完成动力公司五处站点设备的信号采集和运行参数实时监测，实现各处站点的远程设备操控、设备故障诊断、现场智能巡检，实现动力站房的无人值守，降低人员成本。 |
| 7 | 研发设计 | 推进产品虚拟制造技术和模块化设计。建立模块化设计平台，改进产品研发模式，适应多变的客户需求、产品研发快速迭代、研发人员短缺、产品成本降低等诸多要求。推进虚拟制造技术，提升新产品研发和老产品优化能力，降低生产成本，构建核心竞争力。 |
| 8 | 质量管理 | 智慧实验室及质量在线检测管理平台  1.在现有检验数据已经上传的基础上，实施盘条，过火线质量，磷化酸洗等参数，钢丝表面质量，钢丝应力，股偏转，钢丝绳成捻压力等控制数据的上传和在线检测。  2.对钢丝实验室进行升级，通过对拉力试验机，扭转试验机，弯曲试验机升级，引入机器人作业，检验人员负责现场取样，机器人完成制样，试验等无人操作。 |
| 9 | 运维服务 | 钢丝绳产品远程监测平台  1.建设一套具有远程实时检测钢丝绳运行的软件平台，能够完成对钢丝绳断丝，参与破断拉力，使用寿命等一系列数据的检测  2.在用户端建设钢丝绳在线检测软件和视觉采集系统。 |
| 10 | 中小企业 | 绝缘材料 | 工艺优化 | 利用检测数据自动调整生产设备参数，提高产品生产标准化水平。 |
| 11 | 中小企业 | 模具机械 | 企业BI | 企业数字驾驶舱，自动获取ERP数据，自动获取车间各个生产岗位的设备生产数据，零配件库成品库上自动化管理系统，实时掌握库房出入库数据。将实时出入库数据，并入企业数字驾驶舱。 |
| 12 | 大型企业 | 服装 | 数据治理 | 需要整合现有的数据资源，建立统一的数据标准，解决“数据不在线”、“数据缺失”、“数据不可用”、“数据不对等”和“数据不可信”等问题。  系统集成和协同，打通各系统之间的数据壁垒，实现数据的横向共享和纵向交互。  需通过数字化手段，优化客户服务流程，提升客户体验。例如，建立客户服务中心，提供线上咨询、售后服务等一站式服务。 |